

Metallographic equipment

材料切片設備 - 自動研磨拋光機



產品特點

- 1、採用鑄鋁外殼，SMC 標準型加載氣缸，設計更可靠，更牢固，更耐用。
- 2、7 吋觸控螢幕面板，介面簡潔易懂。
- 3、夾持盤的升降，採用雙手防護按鈕控制；夾持盤的更換，可螢幕一鍵可鬆開 / 鎖緊。
- 4、可實現中心加載或單點加載兩種方式；中心加載可升級定量磨削功能。
- 5、選購配備 4 組蠕動幫浦的滴液系統。
- 6、內建 20 組常用的磨拋製程參數，支援自訂保存參數。
- 7、大口徑側排式出水，防止異物堵塞沉澱，易排水。
- 8、可插拔式龍頭設計，方便盤內的清洗及維護。
- 9、內建自動感溫冷卻風扇，降低故障率，提升工作壽命。

型號		AL-610
研磨頭	載入方式	單點載入和中心載入
	中心載入力	20-360N
	單點載入力	5-60N
	功率	220V · 750W
	轉速	10 ~ 150rpm
	轉向	逆時針
研磨機	功率	220V · 750W
	轉速	50-600rpm
	磨盤直徑	10"/254mm (8"/203mm, 12"/305mm 可選)
	轉向	順時針/逆時針
夾持盤	單點載入	標配 6xΦ30mm (6xΦ25, 6xΦ40, 6xΦ50mm 選配)
	中心載入	標配 6xΦ30mm (6xΦ25, 6xΦ40, 6xΦ50mm 選配)
滴液系統 (選配)	泵類型	蠕動泵 · DC24V · 10W
	泵流量	最大 52mL/分鐘
	泵數量	4個
使用環境	溫度	-10°C - 60°C
	濕度	0-95%RH
尺寸	WxDxH	717×505×660mm
重量		65Kg