



各式可搭配鏡頭

同軸光鏡頭



自動變倍鏡



同軸金相鏡



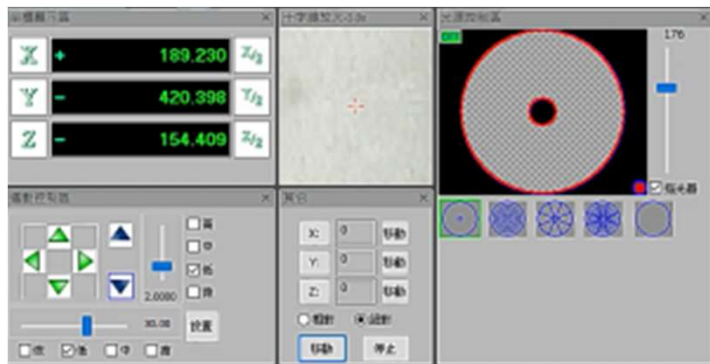
- 1、具有快速自動對焦、自動尋邊，強大的編程和自動測量功能
- 2、採用次像素細分技術，提高邊界分辨能力
- 3、配置操縱手柄，亦可軟體程控
- 4、SPC數據處理分析，大批量治具測量
- 5、三軸伺服控制，定位精度高速度快，運行平穩
- 6、採用自主開發的嵌入式模塊控制系統，將複雜的控制系統集成於儀器內部，穩定性更高
- 7、程控恒流驅動式八區表面冷光光源，可適應複雜的工件測量
- 8、可通過激光指示器尋找被測工件的具體位置，快速定位，方便快捷

## 操作介面：

運動方向控制及光源設定，可直觀的選擇及記錄於範本寫入

## 量測元素功能：

各種量測元素皆可點選進行操作，操作繪圖區顯示，量測數據即時觀察，可轉出存CAD檔案  
另可導入CAD檔案進行比對功能



### 1. 幾何元素量測

可以量測十五種幾何元素(點,直線,平面,圓,圓弧,橢圓,矩形,鍵槽,圓環,圓柱,圓錐,球,開曲線,閉曲線和焦面)·並且可以量測高度,也可以預置基本幾何元素。

特點:

- (1).根據實際量測需求可以選擇接觸式量測—探針量測·也可以選擇非接觸式量測—影像和鐳射位移器量測。
- (2).多種量測方法:智能尋邊,整體採點,多段採點,滑鼠採點,鄰近採點,十字線採點,放大採點·對比採點,探針採點和鐳射採點;

2. 幾何元素構造強大幾何元素構造功能,可以構造二維和三維幾何元素;

特點:

- (1).可以構造多種元素:例如點,直線,圓,圓弧,橢圓,矩形,距離,角度,圓環,鍵槽,平面,圓柱,圓錐和球;
- (2).多種構造方法:提取法,相交法,垂直法,平行法,相切法,對稱法·鏡像法等;

3.坐標系統能建立機械坐標系和工件坐標系·實現各坐標系的座標變換·能方便地實現直角坐標系與極坐標系之間的相互轉換·能實現各工件坐標系的存儲和使用。可以建立二維座標,也可以建立三維座標;

4.使用者程式不受限制的使用者程式記錄·編輯·保存·呼出功能。使用者程式可以記錄·編輯所有的使用者動作·實現複製量測·大幅提高量測效率。簡易的使用者程式教導方式·可複製教導步驟·強大的視覺化編輯功能·方便批量檢測。

型號MODEL		MVJ-3020CB	MVJ-4030CB
工作台 (STAGE)	載放尺寸(mm)	500×350mm	606×466mm
	移動行程(mm)	300×200mm	400×300mm
XYZ顯示解析度 COUNTER RESOLUTION		0.5um	
驅動控制系統		獨立伺服馬達控制	
XY座標誤差 accuracy		$\leq (3+L/200)um$ L:長度單位	
光源系統 Light source		上下光源LED光源	
機構尺寸(長寬高)mm SIZE		775×750×1100	923×850×1140
機台重量(KG) WEIGHT		223KG	321KG
Z軸升降行程 Z AXIS MOVEMENT		150mm	
影像系統 OPTICAL SYSTEM		高解析彩色1/2" CCD 鏡頭倍率: 24X-148X FOV: 11mm~1.7mm	
電源 POWER		AC 110V-240V 50/60Hz	