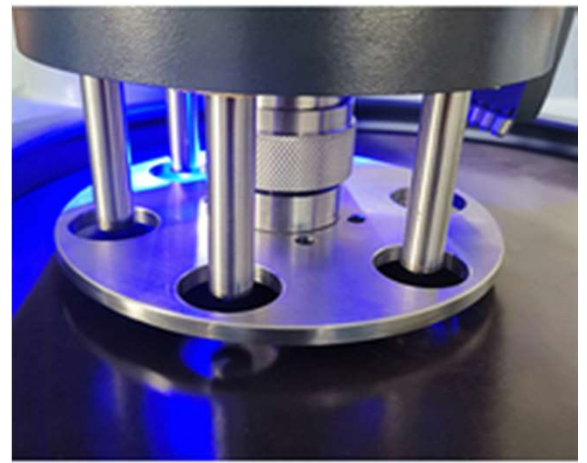


金相前處理設備



產品特點

- (1) 5.6英寸觸摸屏面板，界面簡潔易懂
- (2) 可實現中心加載或單點加載兩種方式
- (3) 配置1-7組蠕動泵滴液系統
- (4) 內置20組常用的磨拋工藝參數，也可以保存自定義的參數
- (5) 大口徑側排式出水，不容易堵塞及排水迅速
- (6) 可插拔式龍頭設計，方便盤內的清洗及維護
- (7) 內置自動感溫冷卻風扇，降低故障率，提升工作壽命

		AL-600	AL-660
研磨頭	研磨盤數	單盤	雙盤
	加壓方式	中心點全面加壓與個別加壓	
	中心加壓力	20-750N	
	個別加壓力	5-180N	
	功率	1200W	
	轉速	20~200	
	轉向	CW/CCW	
磨拋機	轉速	50-600	
	研磨盤直徑	250/300mm	
	轉向	CW/CCW	
滴液系統 (選配)	泵類型	蠕動泵	
	泵數量	1~7	
使用環境	溫度	-20°C - 60°C	
	濕度	0-95%RH	
尺寸	長*寬*高	800*510*610 mm	800*1100*610 mm
重量	淨重	60 Kg	85 Kg